

- **Double level (function)**
  - Twee hoge en lage stroomsterktes.
- **SRS standard welding process**
  - Anti spat (spat reduction system) voor het leggen van grondlagen.
- **Short HD (high deposit) MIG root (first pass)**
  - Grondlaag in hoge snelheid leggen.
- **Full TIG upgrade**
  - Hoog frequent d.m.v. aanstrijken met gelijkstroom.
- **2 takt/4 takt**
  - Modus van de schakelaar op de toorts
- **Booglengte**
  - Correctieboog, correctie van de harde- en zachte boog.
- **Spottijd**
  - Hechtfunctie.
- **Pausetijd**
  - Ketting lasfunctie met pausetijd.
- **Inductantie**
  - Smoorspoelregeling.
- **Burnback time**
  - Draad wordt terug gebrandt
- **Gas voor- en nastroom**
  - Gasbescherming voor en na het lassen
- **Short pulse of pulse functie**
  - Kortsluit en openboog
- **3-levelmenu**
  - Voor het lassen van aluminium. 3 Standen: Hotstart, kratervulling en lasstroom
- **(Automatische) hotstart**
  - 35% meer vermogen voor de start dan het ingestelde vermogen.
- **Automatische kratervulling**
  - Vult zelf kraters op a.d.h.v. een ingesteld tijd.
- **Evo lift**
  - Aanstrijken van materiaal zonder hoog frequent.
- **Evo start**
  - Soft startfunctie voor start van de las
- **APC TIG (adaptive power control)**
  - Afstand tussen wolfram en materiaal hoeft niet gelijk te zijn (0-10mm), amperage wordt automatisch op afstand bijgesteld.
- **DC Pulse**
  - Gelijkstroom voor Staal en RVS
- **AC TIG**
  - Wisselstroom
- **AC + DC TIG**
  - Wissel- en gelijkstroom
- **AC MMA**
  - Gelijkstroom voor elektrodelassen
- **Extra Pulse (extreme power)**
  - Extra pulse met apparte frequentie voor snel pulse lassen.
- **VRD functie**
  - Volt reduction system (Veilige open spanning)
- **Intermitted pauze lastijd**
  - Spotfunctie/verbinden van werkstuk
- **Synergische golfvormen (waveforms)**
  - Sinus vorm vergeleken met wisselstroom op scherm.